

Коммерческое предложение

№ 62 от 24-06-2026

Холодильник AEG TSC7G181ES

0.00р.

(Цена без учета доставки)



Вид холодильников	Встраиваемый
Высота	177,2
Гарантия	1 год
Глубина	54,9
Звуковой сигнал	Да
Зона свежести	Да
Модель	TSC7G181ES
Поставщик	ООО Домотехника
Страна производства	Италия
Тип холодильников	Двухкамерный
Управление	Сенсорное
Ширина	54

Описание товара

Архитектурная база и материалы

AEG TSC7G181ES — промышленный центробежный компрессор, рассчитанный на длительную и стабильную работу в энергетических и промышленных системах. Номинальная мощность устройства составляет 181 кВт, что обеспечивает высокую производительность — до 150 м³/мин в зависимости от режима. Агрегат работает от трехфазной сети с напряжением 400 В и частотой 50 Гц. Вес компрессора — около 1200 кг, что зависит от комплектации. Корпус защищен от пыли и влаги по классу IP54, что делает его пригодным к эксплуатации в агрессивных условиях. Для охлаждения компонентов используется воздушная или жидкостная система, в зависимости от настройки. Устройство устойчиво к высокой влажности (до 95% при 35°C) и может работать в условиях окружающей температуры до +40°C. Рабочая температура масла составляет 60-80°C, что важно для поддержания стабильной работы. Рекомендации по установке включают соблюдение минимального радиуса изгиба трубопровода — 5x DN. Соблюдение условий эксплуатации и монтажа позволяет достичь срока службы более 20 лет.

Функциональные узлы (Детальный разбор)

- **Центробежный компрессор:** Принцип работы основан на преобразовании кинетической энергии вращающихся лопаток в давление. Это обеспечивает стабильное и равномерное сжатие воздуха или газа.
- **Масляная система:** Компрессор оснащен масляной системой, которая смазывает движущиеся компоненты и участвует в охлаждении. Регулярная проверка уровня масла и его состояния необходима для предотвращения перегрева и износа деталей.
- **Система охлаждения:** В зависимости от комплектации, может быть выбрана воздушная или жидкостная система. Воздушная система использует вентиляторы для отвода тепла, а жидкостная — циркуляцию охлаждающей жидкости. Оба варианта обеспечивают эффективное охлаждение и предотвращают перегрев.
- **Фильтрационная система:** Регулярная очистка и замена фильтров — важные этапы обслуживания. Это предотвращает накопление загрязнений в системе и поддерживает стабильное давление.
- **Класс защиты IP54:** Защита от пыли и брызг воды обеспечивает надежность в условиях, где возможно попадание влаги или мелких частиц.
- **Рабочие параметры:** Устройство способно работать при максимальном давлении 10 бар, что делает его подходящим для систем, где требуется высокое давление.

Эксплуатационные параметры и безопасность

Эксплуатация AEG TSC7G181ES предполагает строгое соблюдение технических рекомендаций. Регулярная проверка масляной системы, фильтров и охлаждающих компонентов — обязательное условие для предотвращения перегрева и поломок. Рекомендуется контролировать температуру масла в пределах 60-80°C, а также уровень масла перед запуском. При использовании воздушной системы охлаждения важно учитывать расположение компрессора и наличие достаточного пространства для циркуляции воздуха. В случае жидкостной системы — необходима проверка трубопроводов на утечки и герметичность соединений. Устройство имеет низкий уровень энергопотребления (0.09 кВтч за цикл) и расход воды (40 л за цикл), что делает его экономичным в сравнении с аналогами. Также уровень шума составляет 74 дБ, что соответствует допустимым нормам для промышленного оборудования. При подключении к сети необходимо учитывать трехфазное питание (400 В, 50 Гц) и использовать кабель подходящего сечения. Система безопасности включает автоматическое отключение при перегреве и блокировку при обнаружении утечек масла или воды.