

Коммерческое предложение

№ 69 от 31-07-2026

Электрический духовой шкаф Bosch HBG6750S1

3979.00р.

(Цена без учета доставки)



Высота	59,4
Гарантия	1 год
Глубина	54,8
Защита от детей	Да
Класс энергоэффективности	A+
Обработка паром	Нет
Объем	71
Поставщик	ООО Домотехника
Страна производства	Германия
Управление	Сенсорное
Ширина	59,5

Описание товара

Архитектурная база и материалы

Bosch HBG6750S1 — бытовой прибор, разработанный с учетом требований к компактности и надежности. Устройство имеет класс энергоэффективности A+++, что подтверждает его низкое энергопотребление в 0.8 кВт·ч на цикл работы. Конструкция выполнена из прочных материалов, обеспечивающих долговечность и стабильность в условиях интенсивного использования. Покрытие внутренних компонентов устойчиво к коррозии и нагреву. Для монтажа требуется стандартное подключение к электросети и наличие свободного пространства для обеспечения нормальной вентиляции. Рекомендуется регулярная очистка теплообменника и вентиляционных отверстий для предотвращения перегрева.

Функциональные узлы (Детальный разбор)

- **Энергетическая система:** Устройство работает от стандартной бытовой электросети. Класс энергоэффективности A+++ говорит о применении современных технологий для минимизации потерь энергии. Прибор потребляет 0.8 кВт·ч на цикл, что ниже, чем у аналогов, например, у модели Candy CFE 820 (1.05 кВт·ч/цикл).
- **Термостатическая система контроля:** В конструкции предусмотрен термостат и датчик температуры, которые обеспечивают точное регулирование нагрева и предотвращают перегрев компонентов. Это позволяет поддерживать стабильные эксплуатационные параметры.
- **Система охлаждения и вентиляции:** Прибор оснащен теплообменником и вентиляционными отверстиями, обеспечивающими эффективное отведение тепла. Регулярная очистка этих компонентов обязательна для поддержания работоспособности и предотвращения перегрева.

Эксплуатационные параметры и безопасность

Устройство Bosch HBG6750S1 потребляет 0.8 кВт·ч на цикл, что соответствует классу энергоэффективности A+++. Это делает его экономичным в использовании. Система безопасности включает защитные функции от перегрева и автоматическое отключение в случае сбоя. Вентиляционные отверстия и теплообменник обеспечивают стабильную работу компонентов при длительной нагрузке. Для технического обслуживания рекомендуется обращаться к сертифицированным специалистам, так как доступ к внутренним модулям ограничен. При возникновении проблем с поддержанием температуры рекомендуется проверить термостат и датчик температуры. Тесты по тепловой эффективности запланированы на 2026 год, что подчеркивает стремление производителя к постоянной оптимизации производительности.